



COMUNE DI VICENZA

Segreteria Generale

Tel. 0444.221163 - email: segreteriagen@comune.vicenza.it

ALLEGATO B

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE CONCERNENTI I COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO (art. 14 D.Lgs. n. 33/2013)

ANNO 2021

Il sottoscritto PUPILLO SANDRO nato VICENZA (VI) il 28/04/1978, in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE, ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, co. 1, lett. d) ed e) del D.Lgs. n. 33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

DICHIARA QUANTO SEGUE:

CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E/O INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(barrare/completare una delle due opzioni)

che NON sono intervenute variazioni nella titolarità di cariche presso enti pubblici o privati e/o incarichi con oneri a carico della finanza pubblica del sottoscritto, quali risultano dall'ultima dichiarazione presentata;

oppure

che sono intervenute variazioni nella titolarità di cariche presso enti pubblici o privati e/o incarichi con oneri a carico della finanza pubblica del sottoscritto, quali risultano dall'ultima dichiarazione presentata:

Ente pubblico o società/ente privato (denominazione e sede)	Carica/incarico	Periodo (1)	Compenso (2)

(1) indicare la data di inizio e di fine svolgimento della carica o dell'incarico (se non viene indicata la data di fine svolgimento si intende che la carica o l'incarico è ancora ricoperto)

(2) riportare il compenso annuo lordo spettante

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.



CITTÀ PATRIMONIO MONDIALE UNESCO

CITTÀ DECORATA DI DUE MEDAGLIE D'ORO PER IL RISORGIMENTO E LA RESISTENZA

Vicenza, 9 novembre 2021
(luogo, data)

F.to Sandro Pupillo
(firma del dichiarante)

Trattamento dati personali:

Il/La Sottoscritto/a acconsente al trattamento dei dati personali raccolti ai sensi del D. Lgs. 196/2003 e del Regolamento UE n. 679/2016 (GDPR). Tali dati saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa.

Vicenza, 9 novembre 2021
(luogo, data)

F.to Sandro Pupillo
(firma del dichiarante)



CITTÀ PATRIMONIO MONDIALE UNESCO

CITTÀ DECORATA DI DUE MEDAGLIE D'ORO PER IL RISORGIMENTO E LA RESISTENZA