



# COMUNE DI VICENZA

Segreteria Generale

Tel. 0444.221163 - email: segreteriagen@comune.vicenza.it

## ALLEGATO B

### OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE CONCERNENTI I COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO (art. 14 D.Lgs. n. 33/2013)

ANNO 2021

Il sottoscritto GIANELLO GIORGIO, nato a VICENZA (VI) il 24/06/1940, in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE, ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, co. 1, lett. d) ed e) del D.Lgs. n. 33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

DICHIARA QUANTO SEGUE:

#### CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E/O INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(barrare/completare una delle due opzioni)

che NON sono intervenute variazioni nella titolarità di cariche presso enti pubblici o privati e/o incarichi con oneri a carico della finanza pubblica del sottoscritto, quali risultano dall'ultima dichiarazione presentata;

oppure

che sono intervenute variazioni nella titolarità di cariche presso enti pubblici o privati e/o incarichi con oneri a carico della finanza pubblica del sottoscritto, quali risultano dall'ultima dichiarazione presentata:

Ente pubblico o società/ente privato (denominazione e sede)	Carica/incarico	Periodo (1)	Compenso (2)

(1) indicare la data di inizio e di fine svolgimento della carica o dell'incarico (se non viene indicata la data di fine svolgimento si intende che la carica o l'incarico è ancora ricoperto)

(2) riportare il compenso annuo lordo spettante



CITTÀ PATRIMONIO MONDIALE UNESCO

CITTÀ DECORATA DI DUE MEDAGLIE D'ORO PER IL RISORGIMENTO E LA RESISTENZA

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Vicenza 02/12/2021  
(luogo, data)

F.to Giorgio Gianello  
(firma del dichiarante)

Trattamento dati personali :

Il/La Sottoscritto/a acconsente al trattamento dei dati personali raccolti ai sensi del D. Lgs. 196/2003 e del Regolamento UE n. 679/2016 (GDPR). Tali dati saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa.

Vicenza 02/12/2021  
(luogo, data)

F.to Giorgio Gianello  
(firma del dichiarante)



CITTÀ PATRIMONIO MONDIALE UNESCO

CITTÀ DECORATA DI DUE MEDAGLIE D'ORO PER IL RISORGIMENTO E LA RESISTENZA