



Comune di Vicenza

SOGGIORNI ESTIVI DI VACANZA PER ANZIANI 2019

Adesioni dal 08 aprile al 03 maggio 2019

Spazio riservato all'ufficio

PGN _____ del _____ ore _____ Presso circoscrizione n° _____

DOMANDA DI ISCRIZIONE RESIDENTI – ANNO 2019

Località scelta _____ Struttura _____ Periodo _____

Agenzia viaggi/Tour operator organizzatore _____

QUOTA PREVISTA PER PARTECIPANTE (comprensiva di trasporto a/r e pensione completa) € _____

Richiesta camera singola NO ♦ SI ♦ € _____

PARTECIPANTE	<input type="checkbox"/> CONIUGE	<input type="checkbox"/> ACCOMPAGNATORE
Cognome	Cognome	
Nome	Nome	
Data di nascita	Data di nascita	
Luogo di nascita	Luogo di nascita	
Residente a	Residente a	
Via _____ n.	Via _____ n.	
Tel. _____ Cell. _____	Tel. _____ Cell. _____	
Indirizzo e-mail	Indirizzo e-mail	
e-mail di un familiare	e-mail di un familiare	
Cod. Fiscale	Cod. Fiscale	

LOCALITA' ALTERNATIVE IN CASO DI INDISPONIBILITA' DELLA PRIMA SCELTA

Se non sarà possibile assegnare la località scelta, si procederà all'iscrizione nella località alternativa. Qualora non sia possibile soddisfare la scelta, ne sarà data tempestiva comunicazione.

Località alternativa _____ Struttura _____ Periodo _____

QUOTA PREVISTA PER PARTECIPANTE (comprensiva di trasporto a/r e pensione completa) € _____

Richiesta camera singola NO ♦ SI ♦ € _____

Indicare la persona iscritta con cui si è concordato di condividere la camera in assenza di coniuge/accompagnatore

Cognome e Nome _____ iscritta presso _____

Se il nome non viene indicato, l'assegnazione della persona avverrà d'ufficio.

Indicare i nominativi delle persone a cui rivolgersi in caso di necessità durante il periodo di soggiorno (**obbligatorio**)

Cognome e Nome _____ tel. _____ cellulare _____

Cognome e Nome _____ tel. _____ cellulare _____

SOSTEGNI ECONOMICI:

- €150,00 per partecipanti singoli in possesso di un **I.S.E.E. non superiore a € 6.669,13**

- €250,00 per partecipanti dello stesso nucleo familiare con **I.S.E.E. non superiore a € 6.669,13**

Il sostegno economico è detratto dall'ammontare dell'intera quota di partecipazione al soggiorno di vacanza.

Non sono previsti sostegni economici in caso di richiesta di camera singola o di partecipazione a più soggiorni.

Richiesta del sostegno economico per la riduzione della quota di partecipazione

Il/La sottoscritto/a _____ chiede il sostegno economico per la riduzione della quota di partecipazione al turno di soggiorno sopra indicato. A tale fine:

- **Delega** l'Agenzia/Tour Operator, organizzatore del turno di vacanza, a riscuotere il contributo assegnato dal Comune di Vicenza, ad integrazione della quota di partecipazione versata dal sottoscritto/a.
- **Dichiara**:
 - che il proprio ISEE in corso di validità, rilasciato dai Centri di Assistenza Fiscale (CAF) dopo il 15 gennaio 2019, è pari ad € _____
- **è consapevole** delle conseguenze penali cui può incorrere in caso di dichiarazioni false, ai sensi del D.P.R. 28.12.2000 n. 445;
- **è a conoscenza** che il Comune può effettuare verifiche ed accertamenti sulla situazione economica e patrimoniale dichiarata.

Vicenza, _____

Firma leggibile _____

CALCOLO QUOTA DI PARTECIPAZIONE

Quota soggiorno partecipante	€ _____
Quota coniuge e/o accompagnatore	€ _____
Camera singola (se richiesta)	€ _____
Sostegno economico	€ _____
Totale da versare (comprensivo di trasporto a/r e pensione completa)	€ _____

Acconto: ♦ € 150,00

Saldo: € _____

L'ACCONTO di € 150,00 per ogni partecipante, deve essere versato **entro 3 giorni dall'iscrizione**.

Il SALDO deve essere versato **non oltre i 30 giorni prima della data di partenza**.

Tutti i versamenti devono avvenire con le modalità che gli uffici comunali vi comunicheranno al momento dell'iscrizione, secondo le indicazioni delle agenzie con le quali si prenota la vacanza.

Copia del versamento dell'acconto dovrà essere consegnata quanto prima all'ufficio dove si è presentata la domanda. La consegna è necessaria per la conferma del viaggio al tour operator.

I dati dichiarati saranno utilizzati dall'Amministrazione comunale esclusivamente per l'espletamento degli adempimenti relativi alla presente iniziativa, ai sensi della Legge n. 675/96.

DICHIARAZIONE

Il/la sottoscritto/a _____ nato a _____ il _____ dichiara

- di essere autosufficiente dal punto di vista psico-motorio;
- che il coniuge/accompagnatore _____ è autosufficiente dal punto di vista psico-motorio;
- che ha preso visione e accetta tutte le condizioni del "Programma di soggiorni estivi di vacanza per anziani - anno 2019";
- di essere a conoscenza che, in caso di ritiro dal soggiorno prima della data di partenza, saranno applicate le penalità stabilite dal Tour Operator/Agenzia organizzatrice;
- di essere a conoscenza che l'eventuale imposta di soggiorno applicata dal Comune dove si svolgerà il soggiorno sarà a proprio carico in aggiunta alla quota di partecipazione.

Vicenza, _____

Firma leggibile _____

Informazioni: Ufficio Partecipazione, corso Palladio, 98 (Palazzo Trissino) - tel. 0444 222157-222169

e-mail: soggiorniclimatici@comune.vicenza.it

Iscrizioni:	Circoscrizione n. 1 - Corso A. Palladio, 98	tel. 0444 222711
	Circoscrizione n. 2 - Via E. De Nicola, 8	tel. 0444 222720
	Circoscrizione n. 3 - Viale della Pace, 89	tel. 0444 222730
	Circoscrizione n. 4 - Via Turra, 70	tel. 0444 222740
	Circoscrizione n. 6 - Via Thaon di Revel, 44	tel. 0444 222760
	Circoscrizione n. 7 - Via Vaccari, 107	tel. 0444 222770