

## Allegato 11a - Dimensionamento impianti -aree sorgente

Dimensionamento impianti trattamento effluenti  
Fase: bonifica aree di sorgente

Trattamento vapori SVE/MPE	UM	Nord - Est	Sud - Ovest
<b>Ossidatore termico</b>			
Q vapori ingresso	m <sup>3</sup> /h	850	2500
Temperatura di processo	°C	800	800
Tempo di contatto	secondi	1	1
Energia termica necessaria	kcal/h	225.000	677.000
PCI gas	kcal/m <sup>3</sup>	8500	8500
Q gas	m <sup>3</sup> /h	26,5	79,5
Durata intervento	gg	178	192
Durata intervento	h	4272	4608
Q gas	m <sup>3</sup>	113.000	367.000
<b>Scrubber per abbattimento HCl da ossidatore termico</b>			
Q vapori ingresso	m <sup>3</sup> /h	850	2500
Volume corpi di riempimento	m <sup>3</sup>	1,5	1,5
Tempo di contatto fumi	secondi	6,35	2,16
Spessore corpi di riempimento	m	3	3
Sezione corpi di riempimento	m <sup>2</sup>	0,5024	0,5024
Velocità di attraversamento	m/sec	0,47	1,38
Portata ricircolo	m <sup>3</sup> /h	6	6
Temperatura di ingresso dei fumi	°C	80°C	80°C
<b>Filtro carbone emergenza</b>			
Q max vapori ingresso SVE/MPE a regime	m <sup>3</sup> /h		2500
Q max vapori ingresso SVE/MPE in emergenza	m <sup>3</sup> /h		625
Tempo contatto a regime	secondi		20
Tempo contatto in emergenza	secondi		81
Numero filtri	n		4
Diametro filtri	m		1,5
Sezione filtri	m <sup>2</sup>		1,77
Velocità	m/s		0,098
Altezza letto filtrante	m		2
Volume totale filtri	m <sup>3</sup>		14
Q carica carbone	kg		7772
Concentrazione massima contaminanti in ingresso	g/Nm <sup>3</sup>		20
Q massima contaminanti in ingresso	kg/h		12,5
Rendimento assorbimento carbone	Kg cont./kg GAC		0,10
Autonomia minima filtri in emergenza	h		62
<b>Trattamento acque da MPE</b>			
Q estratta	m <sup>3</sup> /h	1,8	1,8
Numero filtri GAC	n	2	2
Volume filtro	m <sup>3</sup>	0,6	0,6
Tempo di contatto	minuti	40	40
Q carica carbone	kg	660	660
Concentrazioni contaminanti in ingresso	g/m <sup>3</sup>	50	50
Q massima contaminanti in ingresso	kg/h	0,09	0,09
Rendimento assorbimento carbone	Kg cont./kg GAC	0,05	0,05
Autonomia minima filtri	gg	15	15
Numero sostituzioni	n	8	10
Q carbone	kg	5280	6600